

Tubería flexible corrugada para subdrenaje, hecha en Polietileno de Alta Densidad HDPE(1).

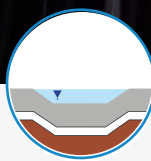
Tiene sección circular y está dotada de orificios en su perímetro para captar el exceso de agua libre en el suelo. Presenta alta resistencia a la compresión y al impacto, alta área abierta (perforaciones), es resistente al ataque de productos químicos y tiene facilidad de curvatura que facilita el transporte y la instalación de suelos y capas granulares.



Subdrenaje en vías



Subdrenaje en muros de contención



Subdrenaje en canales



Subdrenaje en tuneles

PROPIEDADES FÍSICAS	NORMA DE ENSAYO	UNIDAD	VALORES TÍPICOS	
			4"	6"
Material			Polietileno de alta densidad (HDPE)	
Área abierta (perforaciones)	ASTM F667	cm ² /m	122	96
Diámetro interno ⁽²⁾	ASTM D2122	mm	100	148
Diámetro externo ⁽²⁾	ASTM D2122	mm	112	165
PROPIEDADES MECÁNICAS				
Rigidez del tubo al 5% de la deflexión	ASTM D2412 ASTM F667	psi	> 30	
Elongación	ASTM F667	%	< 5	
PRESENTACIÓN				
Longitud nominal del tubo	Medido	m	50 - 100 150 - 200	50 - 100
Sistemas de unión			Acoples de unión	

Observaciones:

TÍPICOS: Los datos presentados corresponden a valores promedio de los ensayos estadísticos de la producción. **(1)** Tubería tipo pesado HeavyDuty de acuerdo con la norma ASTM -F405 y ASTM -F667 "Standar Specification for Corrugated Polyethylene. **(2)** El diámetro del tubo puede variar en un rango de +3/-1,5%.

Geomatrix se reserva el derecho a hacer, sin previo aviso, cambios en esta hoja técnica por actualización y mejora de sus productos.

Geomatrix cuenta con su propio laboratorio de ensayos acreditado por el **Geosynthetic Accreditation Institute – Laboratory Accreditation Program GAI-LAP**, que garantiza su competencia e independencia para llevar a cabo pruebas específicas de Geosintéticos.

El alto nivel de calidad permanente se garantiza mediante un sistema de gestión de calidad, bajo la norma NTC-ISO 9001-2015, para el diseño, desarrollo, producción, comercialización y soporte técnico de materiales geosintéticos, y un sistema de inspección y evaluación estricto, conforme a los lineamientos de las normas ASTM D4354 y ASTM D4759 y de las especificaciones de supervivencia establecidas en FHWA NHI 07 – 092 y AASHTO M288; así como la implementación de buenas prácticas ambientales en el marco del Sello de empresa comprometida con la economía circular logrando eficiencia en el uso de recursos, diseño de productos para una mayor durabilidad y promoción de la reutilización y el reciclaje.